PRODUKTBESCHREIBUNG

Der ALW – 100 besticht durch:

1. Schneid- und Schweißfunktionalität

+ Schneiden und Schweißen nahezu aller Geometrien möglich Inklusive Vorstanzbänder (Erkennung und Berücksichtigung von Vorschubschritt; Genauigkeit 5 µm)
+ CNC-Achsenkalibrierung durch Servoantriebe – Arbeitsbereiche 100 × 100 mm
+ Einfache Profildefinition durch Laser-Rotpunkt-Teaching (Punkt für Punkt)
+ Markierung der Schweißstelle (Form/Position programmierbar)
+ Herstellung der Materialhomogenität durch Glühen der Schweißnaht

2. Automatisierung und Prozesssicherheit

+ Automatische Prozesswiederholung , zur Optimierung der Schweißstelle
+ Alle Schneid- und Schweißbewegung mit hochdynamischen Servoantrieben
+ Bibliothek mit bis zu 200 Prozessparametern (An Materialbezeichnung/-Abmessungen und Kundenprojektnummern gebunden)
+ Integrierte Stromversorgung über USV für SPS und HMI ermöglicht fast sofortige Betriebsbereitschaft

3. Nachbearbeitung / Qualitätsfunktionen

+ Abprägen der Schweißnaht automatisch durch programmierbare Prägesequenzen
  • Anpressdruck und Geschwindigkeit über Parameter/HMI einstellbar – bis 5kN
  • Integrierte Absaug- und Filteranlage

4. Ergonomisches Design und Mobilität

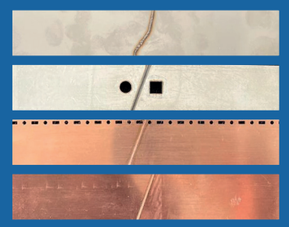
+ Ergonomischer Zugang zum Betriebsraum (Strip in/out)
+ Mobile Einheit mit kompakten Abmessungen und elektrischem Antriebs-system über ErgoMove (Intuitives & Kraftloses Fahren und Lenken)
+ Einfachste Positionierung und Kollision Vermeidung durch Rückfahrkamera

5. Systemintegration / Datenmanagement

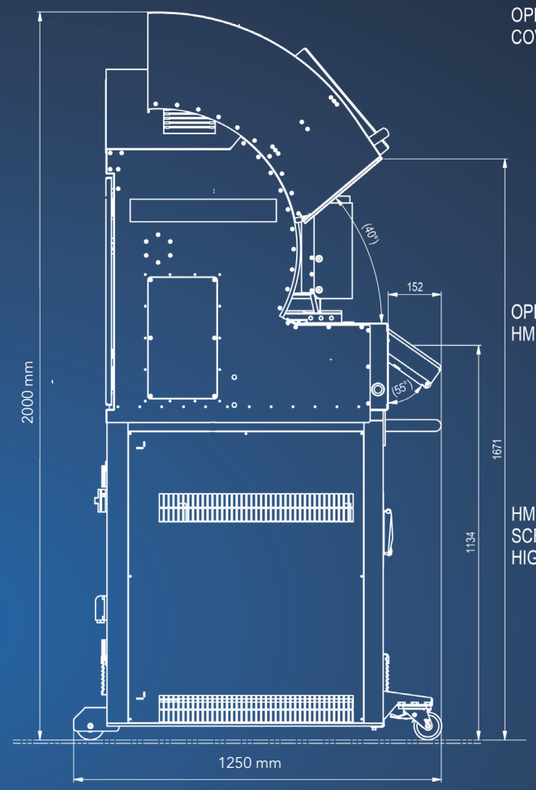
+ Betriebsdatenerfassung (BDE) möglich
Integration in übergeordnete Systeme wie SAP / SCADA / MES
+ Benutzersteuerung und Zugriff auf Statistiken

6. Spann- und Haltesystem

+ Kantensensoren zur Bestätigung der Klemmposition mit einstellbarer Klemmkraft
+ Zusätzliche Klemmhilfen am Band Ein-/Ausgang



Kontur-/Wellenschnitte
incl. Lasermarkierung!



TECHNISCHE DATEN

Bandbreite:

8mm bis 100 mm
Schnittwinkel 0-45° mit Wechselklemmbacken möglich
Arbeitsbereich XY 100 x 100 (für Profil-CNC)
Schweißgeschwindigkeit bis zu 100 mm/s

Bandstärke:

0,1 mm bis 2,0 mm, maximale Dicke hängt vom Materialtyp ab

Laserleistung:

150W bis max.1500 W einstellbar, luftgekühlt
(Optional 2000W)

Elektrische Verbindung:

3x400V+N+PE 50Hz,
16A Stecker-Buchse
Optional: 3x480V 60 Hz

HURAS STANZAUTOMATION GMBH

Huras Press Automation ist seit 1998 ein erfolgreiches Familienunternehmen.
Das Unternehmen entwickelt weltweit innovative Automatisierungskonzepte und -lösungen aller Art für die stetig wachsende Stanz- und Hybridteilefertigung.

Dank unserer umfassenden Expertise in den Bereichen vertikale und horizontale Wickeltechnik, Servo-Exzenterpressen, vollautomatische Blisterverpackung, Prozessautomatisierung sowie im Anlagenbau sind wir in der Lage, spezifische Kundenlösungen in kürzester Zeit bereitzustellen.
Eine kompetente Beratung und der intensive Dialog mit unseren Kunden bilden die Grundlage für die Entwicklung erfolgreicher neuer Lösungen und die Optimierung von Produktionsprozessen.

Mehr als 100 motivierte Mitarbeiter an zwei Standorten in Europa arbeiten gemeinsam daran, die Kundenanforderungen in puncto Qualität, Wirtschaftlichkeit und Liefertreue zu erfüllen.
Um die Zufriedenheit unseres stetig wachsenden Kundenstamms im In- und Ausland auch weiterhin zu gewährleisten, haben wir einen neuen Produktionsstandort errichtet.

In unserem modernen Werk in Legnica (Polen) haben wir auf 5500 m² beste Arbeitsbedingungen für unsere Mitarbeiter geschaffen und täglich versenden wir weltweit, Maschinen sowie diverse Betriebsmittel und Ersatzteile.

Die Kundenbetreuung und technische Beratung sowie der Service erfolgt von unserem regionalen Standorten in Europa, aber auch Indien und North-America wird direkt unterstützt

HURAS STANZAUTOMATION

Laser-Schweißmaschine
für Präzisionsstanzbänder

Eisen und Nichteisenmetallen

HURAS STANZAUTOMATION
Huras Stanzautomation GmbH
Hebelstraße 13
75228 Ispringen
Deutschland

Phone : +49 (0)7231-9385928
Fax : +49 (0)7231-6076284
info@huras-stanzautomation.de
www.huras-stanzautomation.de

- Scannen Sie den QR-Code für das Produktvideo

Return on investment
innerhalb kürzester Zeit!